

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 3234

BRANDWERENDE ENKELE  
HOUTEN SCHUIFDEUREN  
EI<sub>1</sub> 30

SCHUIFDEUR EI<sub>1</sub>-30 DCP

Geldig van 1/4/2022  
tot 31/3/2027

ISIB

Instituut voor Brandveiligheid  
vzw  
Ottergemsesteenweg Zuid 711  
9000 Gent

Tel +32 (0)9 240 10 80  
[infoNL@ISIBfire.be](mailto:infoNL@ISIBfire.be)  
[www.ISIBfire.be](http://www.ISIBfire.be)



ANPI vzw - Divisie Certificatie  
Parc scientifique Fleming  
Grandbonpré 1  
1348 Louvain-la-Neuve

[certification@anpi.be](mailto:certification@anpi.be)  
[www.anpi.be](http://www.anpi.be)

### Goedkeuringshouder:

DE COENE PRODUCTS nv  
Europalaan 135  
8560 WEVELGEM-GULLEGEM  
Tel.: +32 (0)56 43 10 80  
E-mail: [info@decoeneproducts.be](mailto:info@decoeneproducts.be)  
Website: [www.decoeneproducts.be](http://www.decoeneproducts.be)

### Bijkomende prestaties vermeld op vraag van de fabrikant:

Onderhavige goedkeuring met certificaat houdt enkel de goedkeuring en certificatie in met betrekking tot de brandwerendheid en de mechanische prestaties, vermeld in § 7 van deze goedkeuring.  
Een deel van de deuren uit het toepassingsdomein beschreven in deze goedkeuring beschikt over bijkomende prestaties, weergegeven in de documenten vermeld in § 8 van deze goedkeuring.  
Deze bijkomende prestaties werden niet door het BENOR/ATG-bureau "Brandwerende deuren" gecontroleerd en dienen door de fabrikant te worden aangetoond.

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperatoren, ISIB en ANPI, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

De Goedkeuringshouder moet de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

In overeenstemming met § 5.1 van bijlage 1 van het K.B. van 7 juli 1994 tot vaststelling van de basisnormen voor de preventie van brand en ontploffing waaraan de gebouwen moeten voldoen en de wijzigingen eraan worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die in een wandopening geplaatst worden, bestemd om doorgang mogelijk te maken en te verhinderen. Een deur is samengesteld uit één of meer beweegbare delen (deurvleugels), een vast gedeelte (deuromlijsting met of zonder boven- en/zijpanelen), ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen en de verbinding met de wand.

De **weerstand tegen brand van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN EN 1634-1. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties volgens NBN EN 15269-1 en NBN EN 15269-3 en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandwerendheid** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming;
- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in § 6 van onderhavige goedkeuring (raadpleegbaar op [www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)).

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de BUTgb vzw. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door ANPI en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie-instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatsers van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatsers dat de plaatsing van het deurgeheel conform § 6 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatsers zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

## 2 Voorwerp

### 2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende houten schuifdeuren "SCHUIFDEUR EI-30 DCP":

- met een brandwerendheid van EI 30, bepaald op basis van beproevingsverslagen volgens de Europese norm EN 1634-1;
- behorend tot volgende categorie zoals beschreven in § 4.1 van deze goedkeuring;
- waarvan de prestaties werden bepaald op basis van beproevingsverslagen volgens STS 53.1.

Deze deuren worden geplaatst in muren uit metselwerk, beton of cellenbeton met een minimale dikte van 100 mm of in scheidingswanden (§ 4.10) beschreven in deze goedkeuring, met uitsluiting van alle andere scheidingswanden.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton, linoleum.

### 2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekomt. Volgens § 53.1.6 van STS 53.1 "Deuren" worden de deuren vrijgesteld van de technische opleveringsproeven vóór de uitvoering.

Het BENOR/ATG-merk (diameter: 22 mm) heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje volgens onderstaand model:



Het wordt verzonken aangebracht op de bovenste helft van de smalle zijde aan de slotkant van de schuifdeur.

De omlijsting (§ 4.8.1; horizontale muurlat, sluitstijl en railomkasting) worden samen met de deurleugel geleverd.

Enkel door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op een deurelement, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Deurleugel + beschrijving	4.2
Afmetingen	4.1
Omlijsting <sup>(1)</sup>	4.8
Hang- en sluitwerk <sup>(1)</sup>	4.6
Toebehoren <sup>(1)</sup>	4.7
<sup>(1)</sup> : Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn	

### 2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Onderhavige technische goedkeuring ATG met certificaat kan worden geraadpleegd op [www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be). Dit laat de opleveringscontroles na plaatsing toe.

De controles op de bouwplaats kunnen onderstaande elementen omvatten:

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Omlijstings- en plaatsingsmaterialen	3
Omlijsting <sup>(2)</sup>	4.8
Hang- en sluitwerk <sup>(2)</sup>	4.6
Toebehoren <sup>(2)</sup>	4.7
Afmetingen	4.1
Plaatsing	6
<sup>(2)</sup> : Indien deze niet op het leveringsdocument vermeld zijn	

### 2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het deurgeheel gebeurt (zie "Levering en controle op de bouwplaats", § 2.3).

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (deurvleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, de afmetingen van de deur, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie "Levering en controle op de bouwplaats", § 2.3).

## 3 Materialen

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het BENOR/ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie-instelling.

### 3.1 Deurvleugel

- Odiiboord type 2.6 – dikte: 33 mm, volumemassa: min. 260 kg/m<sup>3</sup>
- Hardhout, vrij van spint – volumemassa: min. 450 kg/m<sup>3</sup>, H.V. 8 à 12 % (Voorbeelden zie tabel 1)
- Houtvezelplaat "HDF" – volumemassa: min. 850 kg/m<sup>3</sup>, dikte: 3,0 mm
- Aluminium U-profiel – afmetingen: 10 mm x 15 mm x 1,5 mm
- Schuimvormend product:
  - Grafiet, sectie: 2 mm x 20 mm
  - Palusol in PVC-huls, sectie: 3 mm x 15 mm

Tabel 1 – Harde houtsoorten

Commerciële naam	Botanische naam	Volumemassa bij 15 % H.V. (kg/m <sup>3</sup> )
Dark Red Meranti	Shorea sp. div.	550 – 850
Afzelia	Afzelia Africana	750 – 900
Eik	Quercus sp. div.	650 – 750
Merbau	Intsia Bakeri	750 – 1020
Wenge	Milletia Laurenti	800 – 1000
Beuk	Fagus sylvatica	650 – 750

### 3.2 Omlijsting

- Hardhout, vrij van spint – volumemassa: min. 580 kg/m<sup>3</sup> (voorbeelden: zie tabel 1)
- Brandvertragende (rode) MDF – dikte: 12 mm en 18 mm, volumemassa: min. 700 kg/m<sup>3</sup>
- Schuimvormend product:
  - Grafiet, sectie: 2 mm x 20 mm
  - Palusol in PVC-huls, sectie: 3 mm x 15 mm

### 3.3 Hang- en sluitwerk

- Hang- en sluitwerk (zie § 4.6);
- Toebehoren (zie § 4.7).

### 3.4 Scheidingswand

Zie § 4.10.

### 3.5 Toegestane afwijkingen

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Afmetingen hout	$\pm 1$ mm
Dikte metaal	$\pm 0,1$ mm
Volumemassa	- 10 %

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte kern (mm)	$\pm 0,5$ mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Houtvochtigheid (%)	$\pm 2$ % (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte kader (mm)	$\pm 0,2$ mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie schuimvormend product (mm x mm)	$\pm 0,5$ mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie groef (mm x mm)	$\pm 0,5$ mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte bekleding (mm)	$\pm 0,2$ mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Maximale speling kader/kern (mm)	max. 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie omlijsting (mm x mm)	$\pm 1$ mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Volumemassa (kg/m <sup>3</sup> )	- 5 % (op gemiddelde van 5 metingen) - 10 % (op individuele metingen)

## 4 Elementen

### 4.1 Maatvoering (fig. 4.1)

De hieronder vermelde deurdiktes zijn nominale waarden.

#### 4.1.1 Enkele deuren in houten omlijstingen

Maximale afmetingen van de deurvleugel						
Deurvleugel	Omlijsting	Max. breedte 1	Max. hoogte 1	Max. breedte 2	Max. hoogte 2	Max. opp.
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(m <sup>2</sup> )
Type 1 (§ 4.2.1) – deurdikte 40 mm	Houten omlijsting § 4.8.1	1380	2206			3,04

### 4.2 Opbouw deurvleugels

#### 4.2.1 TYPE 1: deurdikte 40 mm

##### 4.2.1.1 Een kern

Een kern uit een isolatieplaat op basis van minerale vezels en geëxpandeerde perliet type Odiboard 2.6 (fabrikant: Odice) met een dikte van 33 mm en een nominale volumemassa van 260 kg/m<sup>3</sup>.

##### 4.2.1.2 Een kader (fig. 4.2.1.2)

Het kader in hardhout is samengesteld uit:

- twee stijlen (sectie: min. 54 mm x 33 mm)
- een onder- en bovenregel (sectie: min. 44 mm x 33 mm)

De onderregel wordt voorzien van een groef van (diepte x breedte) 15 mm x 16 mm. In deze groef wordt een aluminium geleidingsprofiel aangebracht van 10 mm x 15 mm, wanddikte 1,5 mm. Aan beide zijden van het alu profiel wordt een strook Palusol in PVC-huls aangebracht (sectie: 15 mm x 3 mm).

De verticale stijlen kunnen eventueel worden voorzien van:

- ofwel een hardhouten kantlat met een breedte van 40 mm en een dikte van 8 mm tot 12 mm. In dit geval dient de sectie van de hardhouten stijlen van het kader min. 44 mm x 33 mm te bedragen.
- ofwel een aangegoten PU kantlat (dikte: 7 mm) type "PURE", samenstelling gekend door het Bureau Benor/Atg. In dit geval wordt de sluitstijl van de houten omlijsting aangepast, zie § 4.8.1.2.

##### 4.2.1.3 De dagvlakken van de kern

De dagvlakken van de kern, evenals het kader zijn bedekt met een daarop verlijmd houtvezelplaat "HDF", (dikte: 3 mm).

De deurvleugel wordt langs de openingszijde (niet-slotzijde) op 10 mm van de verticale rand (fig. 4.2.1.3a) en langs de bovenzijde op 35 mm van de bovenkant (fig. 4.2.1.3b), langs de kant van de muur, voorzien van een strook schuimvormend product type: grafiet (sectie: 20 mm x 2 mm).

##### 4.2.1.4 Makelaars

Niet van toepassing.

##### 4.2.1.5 Bovenpanelen

Niet van toepassing.

##### 4.2.1.6 Afwerking

Zie § 4.3

##### 4.2.1.7 Beglazing

Niet van toepassing.

##### 4.2.1.8 Brandwerend rooster

Niet van toepassing.

##### 4.2.1.9 Hang- en sluitwerk

Zie § 4.6

##### 4.2.1.10 Toebehoren

Zie § 4.7

### 4.3 Afwerking

#### 4.3.1 Dagvlakken

Het is toegestaan om de volgende decoratieve afwerkingen toe te voegen:

- een verf-, lak- of vernislaag;
- houtfineer (houtsoort naar keuze) met een dikte van max. 3 mm;
- één van volgende bekledingslagen (dikte: max. 2 mm):
  - laminaat (HPL of CPL),
  - kunststof,
  - leder,
  - textiel.

Deze bekledingslagen bedekken de volledige deurvleugel, eventueel met uitzondering van de kantlatten en dienen onderbroken te worden ter hoogte van het schuimvormend product op de deurvleugel.

#### 4.3.2 Smalle kanten

Het is toegestaan om de volgende decoratieve afwerkingen toe te voegen:

- een verf-, lak- of vernislaag;
- houtfineer (houtsoort naar keuze) met een dikte van max. 3 mm;
- één van volgende bekledingslagen (dikte: max. 0,8 mm):
  - laminaat (HPL of CPL),
  - kunststof,
  - textiel,
  - leder.

De afwerking bedekt de volledige deurdikte.

### 4.4 Beglazing

Niet van toepassing.

### 4.5 Brandwerend rooster

Niet van toepassing.

## 4.6 Geleidingsmechanisme en sluitwerk

### 4.6.1 Geleidingsmechanisme (fig. 4.2.1.2 & fig. 4.6.1a & fig. 4.6.1b)

De deurvleugel wordt opgehangen aan een geleidingsmechanisme van het type (Arlu) ROB HF0. Dit mechanisme wordt bevestigd aan de horizontale muurlat van de omlijsting, zie § 4.8.1.

De deurvleugel is opgehangen aan twee loopwagens die elk door middel van een oplegprofiel en vier schroeven aan de deurvleugel bevestigd zijn. Elke loopwagen is voorzien van een dubbele looprol uit kunststof.

De loopwagens lopen in een horizontale rail (merk: (Arlu) ROB, type: HF0.200.x00) uit koudgewalst staal.

De rail is opgehangen door middel van stalen draagbeugels (plaatdikte: 3 mm, geplooid: 40 mm x 30 mm x 25 mm, lengte: 60 mm), die door de horizontale muurlat aan de muur/wand zijn bevestigd, zie fig. 4.6.1. Deze draagbeugels worden om de 500 mm geplaatst.

Een alternatief geleidingsmechanisme is eveneens toegelaten voor zover via een proef volgens NBN EN 1634-1 werd aangetoond dat het geschikt is voor onderhavig type deuren of het aan onderstaande voorwaarden voldoet:

- de loopwagens zijn opgebouwd uit dezelfde materialen, hebben hetzelfde aantal rollen en worden op dezelfde manier aan de deurvleugel bevestigd;
- de geleidingsrail is opgebouwd uit hetzelfde materiaal en heeft minstens dezelfde afmetingen;
- Draagbeugels en ophangprofielen zijn opgebouwd uit hetzelfde materiaal en hebben minstens dezelfde afmetingen

De deur is voorzien van een sluitmechanisme met tegengewicht en magneetvertrager (type Mecop) voor gecontroleerd sluiten van de deur in geval van brand.

Langs de openingszijde (niet-slotzijde) wordt een stalen geleider (dikte: 6 mm, lengte: 15 mm) in de vloer vastgeschroefd, voor de ondergeleiding van de deurvleugel, zie fig. 4.2.1.2.

### 4.6.2 Sluitwerk

#### 4.6.2.1 Opbouw deurknop

Model en materiaal naar keuze. De deurknop wordt op de deurvleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurvleugel indringen.

#### 4.6.2.2 Inbouw deurschelp

Stalen of roestvrij stalen deurschelp met een maximale uitfrezing van 150 mm x 40 mm x 17,5 mm.

De deurschelp wordt in de deurvleugel vastgelijmd. Indien beide zijden van de deurvleugel van een ingewerkte deurschelp worden voorzien, dienen deze min. 100 mm t.o.v. elkaar verschoven te zijn.

#### 4.6.2.3 Vingerplaten of rozetten

Model en materiaal naar keuze.

De vingerplaten of rozetten worden op de deurvleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurvleugel dringen. Ze mogen echter eveneens bevestigd worden met doorgaande schroeven met een max. diameter van 8 mm voor zover deze schroeven doorheen de slotkast gaan.

#### 4.6.2.4 Inbouwsloten

De deurvleugel kan eventueel van een nachtslot (enkel voorzien van een nachtschoot) worden voorzien.

##### 4.6.2.4.1 Éénpuntsloten

Het slot wordt op een cilinderhoogte van 900 mm ( $\pm$  200 mm) geplaatst.

Ondervermelde éénpuntsloten zijn toegelaten:

- Haakslot: Cisa 45110

Alternatieve sloten zijn eveneens toegelaten voor zover ze aan onderstaande voorwaarden voldoen:

- de geschiktheid voor toepassing in dit type deurvleugel (brandwerendheidsklasse, materiaal, min. deurdikte, ...) is aangetoond d.m.v. een beproevings- of classificatierapport of een HPS (Hardware Performance Sheet);
- de sloten hebben stalen, getemperd stalen, messing of roestvrij stalen dagschoten, een stalen of roestvrij stalen voorplaat en een stalen slotkast. De stalen onderdelen kunnen eventueel zijn beschermd tegen corrosie;
- max. afmetingen slotkast:
  - hoogte: 100 mm;
  - breedte: 76 mm;
  - dikte: 14 mm;
- max. afmetingen voorplaat:
  - hoogte: 158 mm;
  - breedte: 20 mm;
  - dikte: 3 mm.

Max. afmetingen van de uitsparing (freesaf rondingen niet inbegrepen) in de smalle kant van de deurvleugel voorzien voor de plaatsing van het slot:

- hoogte: hoogte van de slotkast + max. 5 mm;
- breedte: dikte van de slotkast + max. 5 mm;
- diepte: diepte van de slotkast + max. 5 mm.

De slotkasten wordt langs de vijf zijden voorzien van een laag schuimvormend product type Interdens (dikte: min. 1 mm). Het schuimvormend product wordt door de fabrikant meegeleverd met de deurvleugel.

##### 4.6.2.4.2 Meerpuntsloten

Niet van toepassing.

##### 4.6.2.4.3 Elektromechanische sloten en hotelsloten

Niet van toepassing.

##### 4.6.2.4.4 Cilinders

De toegelaten cilinders zijn Europrofiel-cilinders met stalen, roestvrij stalen, getemperd stalen of messing onderdelen.

##### 4.6.2.4.5 Grendels

Niet van toepassing.



## 4.7 Toebehoren

Plaatsing van de toebehoren: zie § 6.3.2.

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren (tenzij door reglementaire bepalingen verboden):

- metalen opgelijmde platen:
  - max. dikte: 2 mm;
  - mag niet in de sluitstijl en ter hoogte van het schuimvormend product (deurvleugel/omlijsting) aangebracht worden;
  - over de breedte van de deurvleugel: max. hoogte 500 mm;
  - over de hoogte van de deurvleugel: max. breedte: 200 mm;
  - max. 40% van het dagvlak met een max. oppervlakte van 1 m<sup>2</sup>;
- metalen geschroefde platen:
  - max. dikte: 2 mm;
  - mag niet in de sluitstijl en ter hoogte van het schuimvormend product (deurvleugel/omlijsting) aangebracht worden;
  - over de breedte van de deurvleugel: max. hoogte 500 mm;
  - over de hoogte van de deurvleugel: max. breedte: 200 mm;
  - max. 40% van het dagvlak met een max. oppervlakte van 1 m<sup>2</sup>;
- opbouw mechanisme dat de deur in open positie houdt en los laat in geval van brand, bv. electromagneet;
- soft-close systeem, type (Arlu) Rob Soft Close.

## 4.8 Omlijsting

### 4.8.1 Houten omlijsting

Deze wordt steeds door de fabrikant meegeleverd.

De houten omlijsting bestaat uit een horizontale muurlat, een verticale sluitstijl en een railomkasting.

#### 4.8.1.1 Horizontale muurlat (fig. 4.6.1)

De horizontale muurlat is vervaardigd uit brandvertragende MDF en heeft een sectie van 65 mm x 12 mm. De muurlat wordt tegen de muur geschroefd over de volledige lengte van de geleidingsrail.

De opening tussen de horizontale muurlat en de muur dient te worden opgevuld zoals beschreven in § 6.2.

#### 4.8.1.2 Sluitstijl (fig. 4.8.1.2a, fig. 4.8.1.2b en fig. 4.8.1.2c)

De hardhouten sluitstijl heeft een sectie van min. 70 mm x 55 mm, fig. 4.8.1.2a. De sluitstijl is voorzien van een uitsparing van 20 mm x 50 mm waardoor een aanslag van 20 mm x 20 mm wordt gevormd. De aanslag is voorzien van een uitsparing van 15 mm x 3 mm waarin een zelfklevende strip schuimvormend product type Palusol in PVC-huls (sectie: 15 mm x 3 mm) wordt geplaatst. De sluitstijl wordt op 30 mm van de rand van de muuropening tegen de muur geschroefd. De opening tussen de sluitstijl en de muur dient te worden opgevuld zoals beschreven in § 6.2.

Ter plaatse van de sluitstijl wordt op de muur/wand een strook schuimvormend product type: Palusol in PVC-huls (sectie: 15 mm x 3 mm) aangebracht.

De sluitstijl kan eveneens op een muur haaks op de schuifdeur geplaatst worden. In dit geval wordt onder het linteel van de muuropening een houten keper met min. sectie 40 mm x 50 mm, langs de zichtbare zijden bekleed met 2 lagen gipsplaten (dikte: (2x) 12,5 mm), geplaatst (fig. 4.8.1.2c).

Indien de verticale randen van de deurvleugel voorzien zijn van aangegoten PU kantlat type "PURE", wordt de sluitstijl vergroot tot een sectie van 70 mm x 65 mm, fig. 4.8.1.2b. De diepte van de uitsparing wordt vergroot tot 30 mm. De breedte van de twee stroken schuimvormend product ter plaatse van de sluitstijl wordt verhoogd tot 25 mm.

### 4.8.1.3 Railomkasting (fig. 4.6.1)

De rail van de schuifdeur wordt bekleed met een omkasting uit brandvertragende MDF (dikte: 18 mm). Deze bestaat uit:

- een strook met een sectie van 18 mm x 50 mm die bovenop de horizontale muurlat en de bevestigingsbeugels van de rail wordt bevestigd.
- een strook met een sectie van 18 mm x 115 mm die tegen de eerste strook van de omkasting wordt bevestigd. Op 5 mm van de onderzijde wordt, over de volledige breedte van de deur in gesloten toestand, een uitsparing voorzien van 20 mm x 2 mm. In deze uitsparing wordt een strook schuimvormend product type: grafiet (sectie: 20 mm x 2 mm) aangebracht.

Deze omkasting kan zowel geschilderd worden, als bekleed worden met een houtfineer (max. dikte: 3 mm) of een HPL (max. dikte: 2 mm).

### 4.8.2 Stalen omlijstingen

Niet van toepassing.

## 4.9 Boven- en zijpanelen

Niet van toepassing.

## 4.10 Scheidingswanden

In onderstaande paragraaf wordt een beschrijving gegeven van de scheidingswanden waarin de hierboven beschreven deurelementen kunnen geplaatst worden. De scheidingswanden vallen niet onder deze technische goedkeuring met certificaat.

De brandwerendheid van de hieronder beschreven wanden dient door een afzonderlijk certificaat, classificatie- of proefrapport te worden aangetoond.

### 4.10.1 Lichte scheidingswanden EI 60

De scheidingswand bestaat uit een houten of metalen raamwerk, aan beide zijden bekleed met min. twee lagen platen met een brandreactieklasse A2 of beter.

#### 4.10.1.1 De scheidingswand

##### 4.10.1.1.1 Het raamwerk

###### 4.10.1.1.1.1 Houten raamwerk

Volgens het betreffende beproevingsverslag, met een min. diepte van 50 mm.

Langs elke zijde van de wandopening wordt een stijl (volgens het betreffende beproevingsverslag met een min. sectie van 50 mm x 50 mm) voorzien. Bovenaan de wandopening wordt tussen deze stijlen een dwarsregel (volgens het betreffende beproevingsverslag met een min. sectie van 50 mm x 50 mm) aangebracht.

###### 4.10.1.1.1.2 Metalen raamwerk

Volgens het betreffende beproevingsverslag, met een min. diepte van 50 mm.

Langs elke zijde van de wandopening wordt een stijl voorzien. Bovenaan de wandopening wordt tussen deze stijlen een dwarsregel aangebracht.

Voor de bevestiging van de omlijsting worden onderstaande profielen versterkt d.m.v. een hardhouten balk (min. sectie: 42 mm x profieldiepte):

- de stijlen langs de verticale zijden van de wandopening, over de volledige hoogte van de wand;
- de dwarsregel bovenaan de wandopening, over de volledige breedte ervan;
- de overige stijlen over een min. hoogte van 300 mm t.p.v. de bevestigingen van de horizontale muurlat en het geleidingsmechanisme.

#### 4.10.1.1.2 De wandpanelen

Volgens het betreffende beproevingsverslag (in het bijzonder bevestigingen, voegen, rand- en voegafwerking, ...) met een minimum van twee lagen (min. dikte: 12,5 mm per laag) langs elke zijde van het raamwerk.

De smalle kanten van de wandopening worden voorzien van de zelfde bekleding als de dagvlakken van de wand.

#### 4.10.1.1.3 De isolatie

Volgens het betreffende beproevingsverslag.

#### 4.10.1.2 De deurgehelen

De deurgehelen beschreven in § 4.1.1 kunnen in dit type scheidingswand worden geplaatst.

De horizontale muurlat (§ 4.8.1.1) wordt aan elke stijl van de scheidingswand bevestigd.

## 5 Vervaardiging

De deurvleugels en de omlijsting (horizontale muurlat, sluitstijl en railomkasting) worden vervaardigd in de productiecentra die aan het BENOR/ATG-bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met ANPL. Zij worden gemerkt zoals beschreven in § 2.2.

## 6 Plaatsing

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1 voor gewone binnendeuren, rekening houdend met onderstaande voorschriften.

De plaatsing van de deuren in muren in metselwerk, beton of cellenbeton en in scheidingswanden beschreven in § 4.10 dient te worden uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften van onderstaande paragrafen.

### 6.1 De muuropening

De dagvlakken rondom de muuropening dienen voldoende haaks en vlak te zijn zodat de maximaal toegelaten spelingen, beschreven in § 6.4, kunnen gerespecteerd worden. Indien dit niet het geval is, dient de zone rondom de muuropening voorafgaandelijk te worden uitgevlakt met pleister of mortel.

De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in § 6.4 voorgeschreven speling.

De afmetingen van de deurvleugel worden zo bepaald dat deze de muuropening overlapt met minimum:

- 30 mm langs de sluitzijde
- 50 mm langs de openingszijde
- 60 mm langs de bovenzijde

### 6.2 Plaatsing van de omlijsting en geleidingsrail

#### 6.2.1 Houten omlijsting

De omlijsting is conform met § 4.8.1. Zij wordt tegen muren geplaatst met een minimale dikte van 100 mm of tegen scheidingswanden volgens § 4.10.1.

De omlijsting wordt haaks en loodrecht geplaatst. De omlijsting wordt dusdanig geplaatst opdat de min. muuroverlap van de deurvleugel (zie § 6.1) kan worden gerespecteerd.

Bij vlakke muren (speling tussen muur/wand en omlijsting: max. 2 mm) worden de horizontale muurlat en de sluitstijl rechtstreeks tegen de muur/wand bevestigd met schroeven en bijhorende pluggen.

Bij oneffen muren (speling tussen muur/wand en omlijsting: max. 6 mm) dient een strip schuimvormend product type **Flexilodice (sectie: 30 mm x 2 mm)** tussen de muur/wand en de omlijsting te worden aangebracht, fig. 6.2.1. In dit geval wordt de voeg tussen de muur/wand en de omlijsting afgewerkt met silicone type Hilti Firestop Silicone Sealant CFS-S Sil CW.

#### 6.2.2 Stalen omlijsting

Niet van toepassing.

### 6.3 Plaatsing van de deurvleugel

Het BENOR/ATG-label bevindt zich op de bovenste helft van de smalle zijde aan de slotkant van de schuifdeur.

Insnijden, uitsnijden of doorboren door de plaatser voor het aanbrengen van hang- en sluitwerk en/of toebehoren zijn toegelaten tenzij anders vermeld in onderhavige goedkeuring.

Elke andere aanpassing dient door de fabrikant te worden uitgevoerd conform de voorschriften van onderhavige goedkeuring.

#### 6.3.1 Ophang- en geleidingsmechanisme

Zie § 4.6.1.

De geleidingsrail dient evenwijdig met het dagvlak te worden opgehangen zodat de maximaal toegelaten spelingen, beschreven in § 6.4, kunnen gerespecteerd worden. Hij wordt door de horizontale muurlat in de muur/wand bevestigd en afgedekt d.m.v. de railomkasting (§ 4.8.1.3).

#### 6.3.2 Toebehoren

Alle toebehoren (zie § 4.7) worden op de deurvleugel bevestigd met schroeven die niet meer dan 20 mm diep in de deurvleugel indringen en/of met lijm, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

### 6.4 Speling

De maximaal toegelaten spelingen worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvleugel te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer te worden uitgevoerd, rekening houdend met de draairichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hier toe mag de vloer in de loop van de deur slechts beperkt oplopen (zie fig. 6.4.1).



Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1) en het hoogste punt in de loop van de deur (zone 2), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximale toegelaten spelings (mm)	
Tussen de deurvleugel (excl. schuimvormer) en de muur/wand:	
t.p.v. de sluitzijde (slotzijde) (fig. 6.4.2 – a)	8,4
t.p.v. de openingszijde (niet slotzijde) (fig. 6.4.2 – b)	8,5
t.p.v. de bovenzijde (fig. 6.4.2 – c)	7,1
Tussen smalle kant deurvleugel en sluitstijl (fig. 6.4.2 – d)	5,5
Tussen de deurvleugel en de sluitstijl (niet muur/wandzijde) (fig. 6.4.2 – e)	4,7
Tussen de deurvleugel en de railomkasting (niet muur/wandzijde) (fig. 6.4.2 – f)	7,6
Tussen deurvleugel en de vloer <sup>(3)</sup>	5,8
<sup>(3)</sup> : enkel een harde en vlakke vloerbekleding (zoals tegels, parket, beton, linoleum) is toegelaten onder de deur	

## 6.5 Veiligheid – aanbevelingen in verband met veiligheid van personen

Om de veiligheid van de gebruiker te kunnen verzekeren wordt het aanbevolen de bedieningskrachten en snelheden beschreven in de desbetreffende Europese normen te respecteren.

Deze normen geven voorschriften in verband met maximaal toegelaten snelheden, openingskrachten en afremkrachten. (zie onderstaande tabel)

### 6.5.1 Algemene veiligheidsvoorschriften

	Manueel	Gemotoriseerd
1	Max. openingskracht: 260 N	
2	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 0,5 m: 0,3 m/s	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 0,5 m: 0,3 m/s
3	Beveiliging tegen inklemming van personen: max. remkracht: 400 N	Beveiliging tegen inklemming van personen: automatische stop d.m.v. zonedetectie, ofwel max. remkracht: 400 N

Opmerking: Punten 2 en 3 zijn ook van toepassing in de brandmode en bij spanningsuitval.

### 6.5.2 Algemene voorschriften met betrekking tot brandbeveiliging

- De poort moet vanuit elke positie kunnen sluiten, in geval van brand.
- Bovendien dient het sluitmechanisme van de poort door een voldoende gevoelig detectiesysteem in werking te worden gesteld, zodat de poort bij voldoende lage temperatuur sluit.
- Schuifdeuren mogen niet als evacuatieweg worden beschouwd. Indien de evacuatie langs deze weg dient te geschieden, dient naast de deur bijkomende een naar buiten draaiende deur als evacuatiemogelijkheid te worden voorzien.

### 6.5.3 Onderhoudsvoorschriften

De correcte en efficiënte werking van de schuifdeuren dienen op regelmatige tijdstippen (volgens instructies van de fabrikant) te worden gecontroleerd en het nodige onderhoud dient regelmatig te worden uitgevoerd door bevoegde personen.

## 7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

### 7.1 Brandwerendheid

Volgens NBN EN 1634-1 en NBN EN 13501-2: EI<sub>1</sub> 30

### 7.2 Prestaties KB Basisnormen

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53.1-specificaties "Deuren", uitgave 2006.

Prestatie	Klasse	Rapport
Afmetingen en haaksheid Volgens NBN EN 951 en NBN EN 1529	3	150457
Vlakheid Volgens NBN EN 952 en NBN EN 1530	4	150457
Vlakheid na opeenvolgende klimaatsveranderingen Volgens NBN EN 1294, NBN EN 952 en NBN EN 12219	2	150457
Mechanische weerstand Volgens NBN EN 947, NBN EN 948, NBN EN 949, NBN EN 950 en NBN EN 1192	2	30452 150457 150457-2
Mechanische duurzaamheid Volgens NBN EN 12605	200.000 cycli	30452
<sup>(*)</sup> : Het toegepaste hang- en sluitwerk dient minstens dezelfde klasse te vertonen		

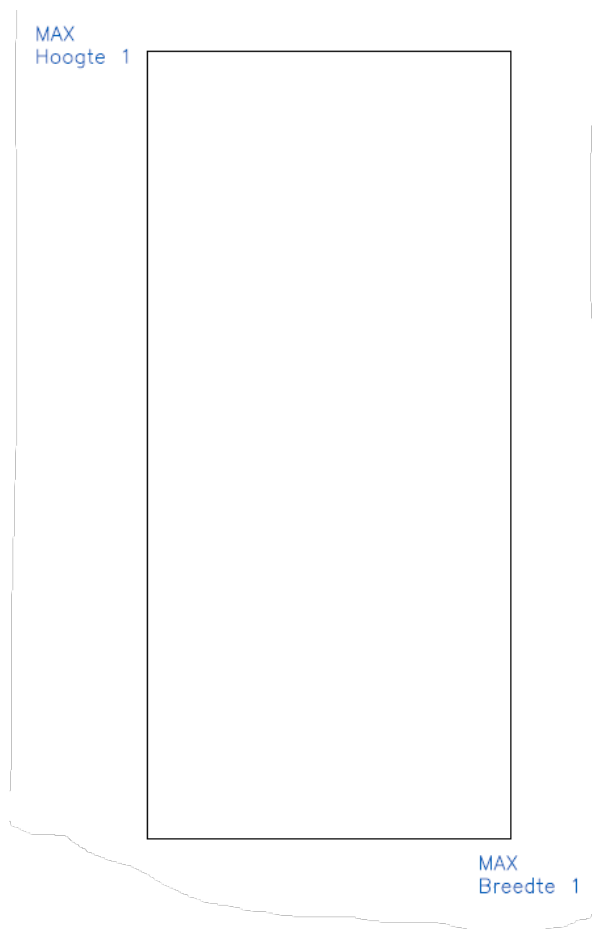
## 8 Bijkomende prestaties

Niet van toepassing.

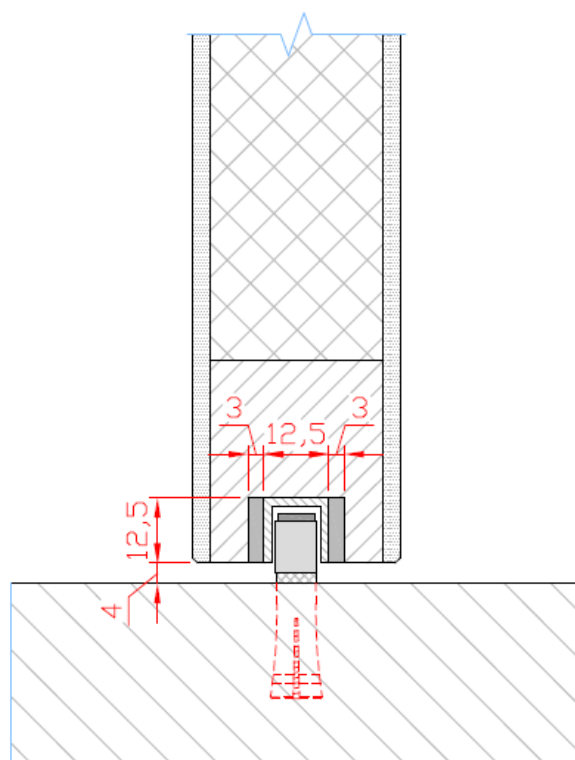
## 9 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3234) en de geldigheidstermijn.
- H.** De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.

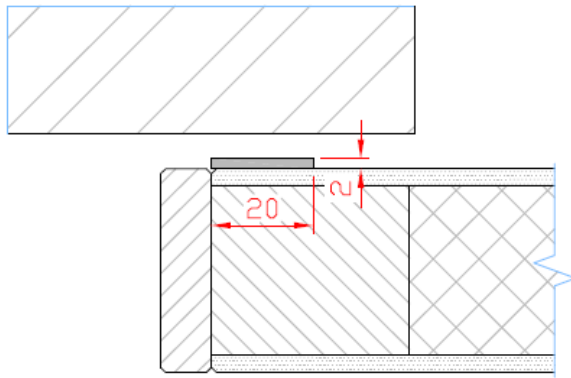
## 10 Figuren



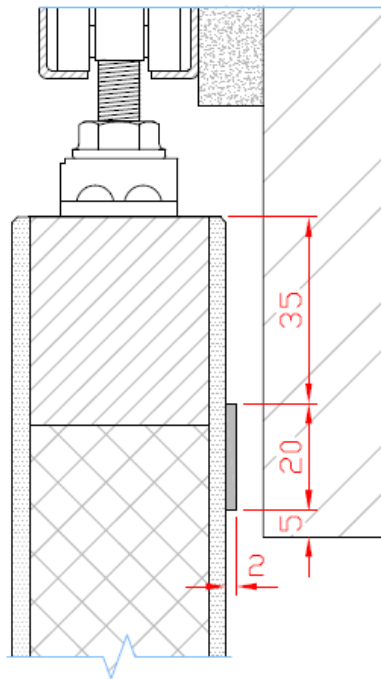
**Figuur 4.1**



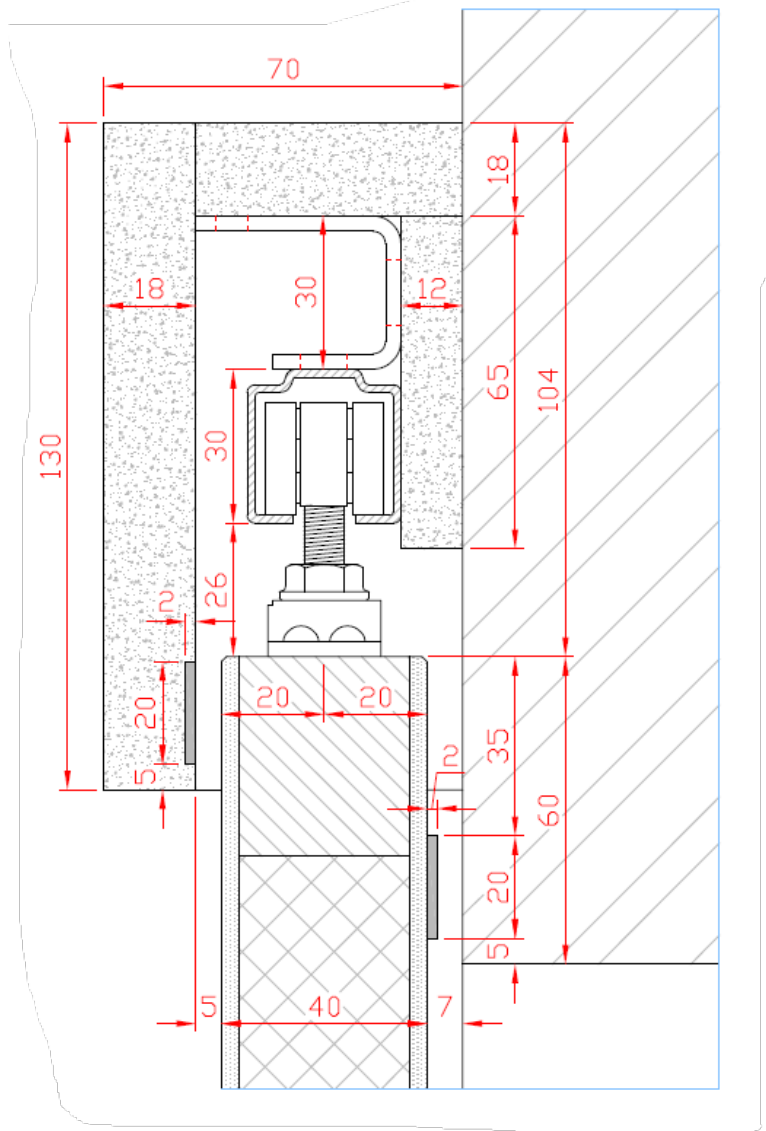
**Figuur 4.2.1.2**



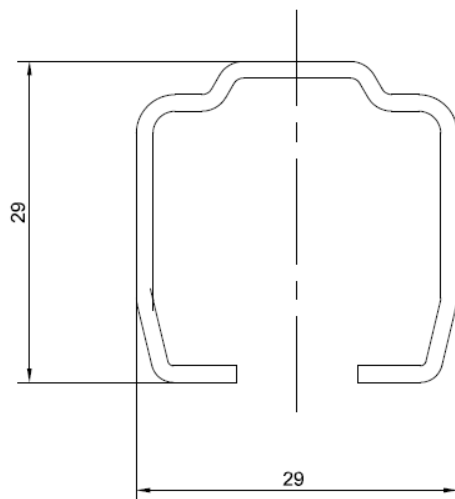
**Figuur 4.2.1.3a**



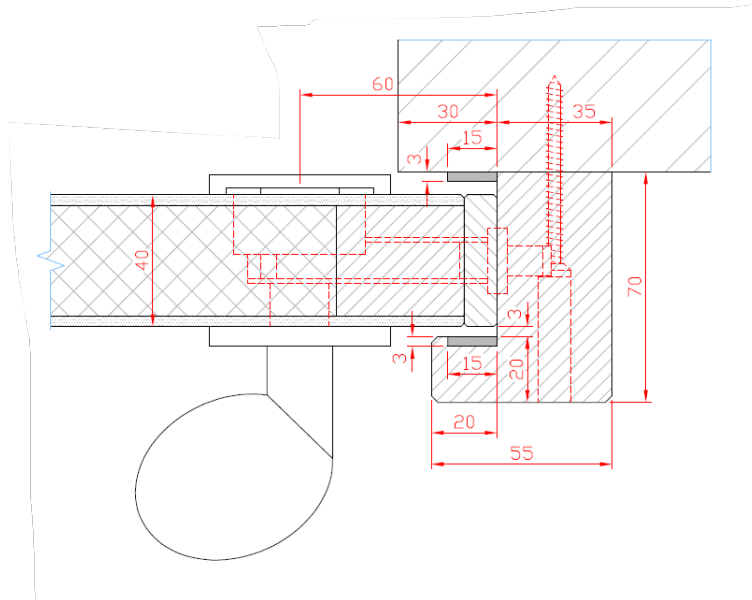
**Figuur 4.2.1.3b**



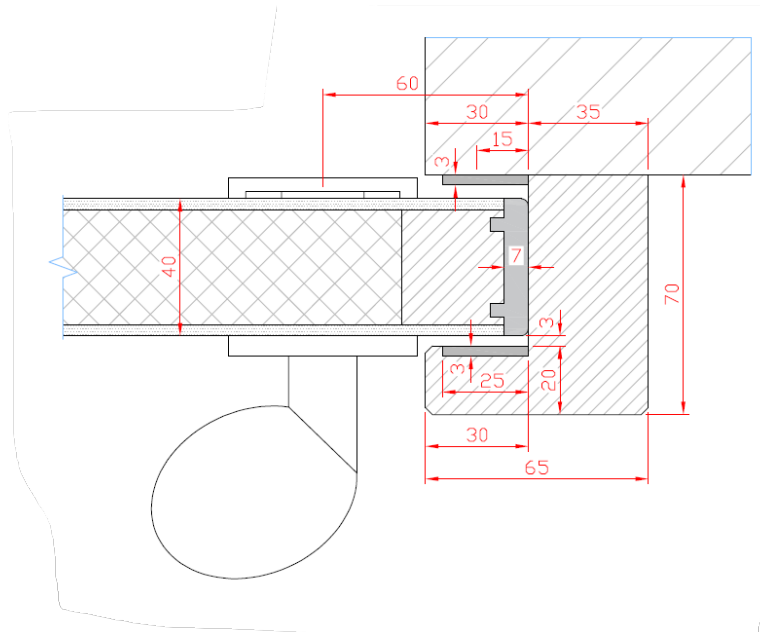
Figuur 4.6.1a



Figuur 4.6.1b

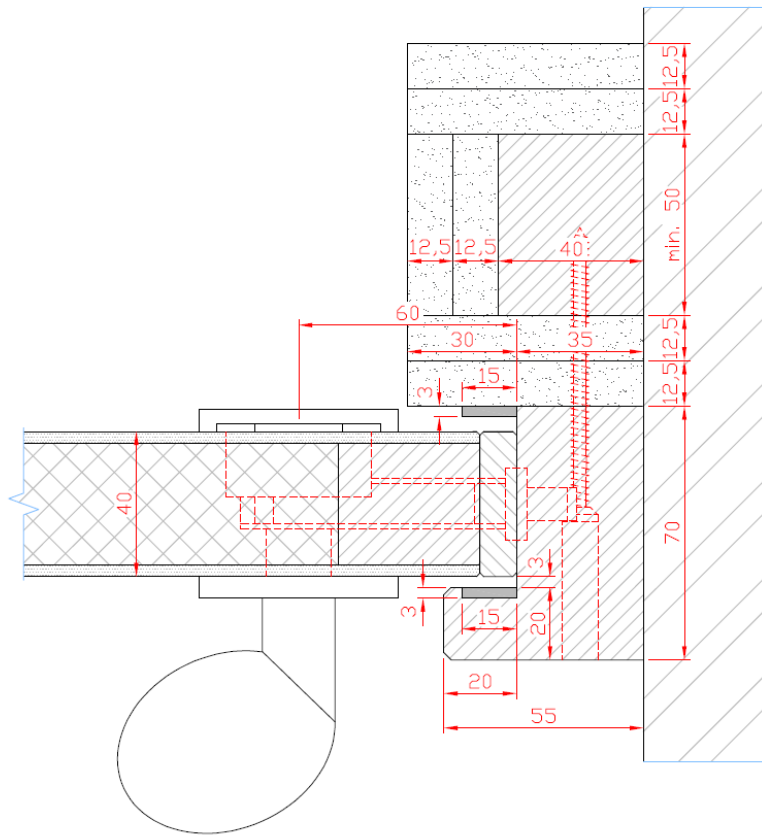


**Figuur 4.8.1.2a**

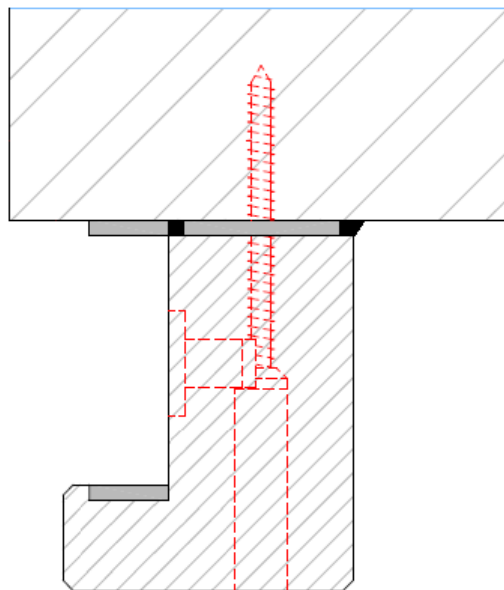


**Figuur 4.8.1.2b**

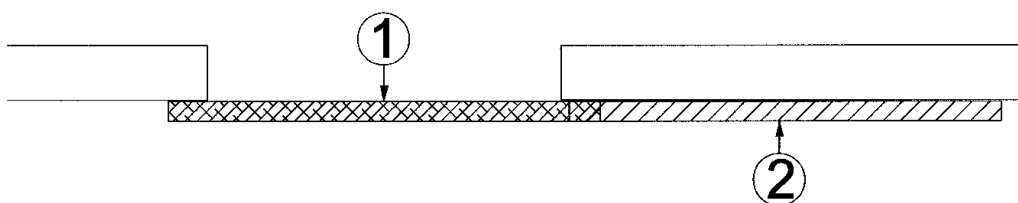




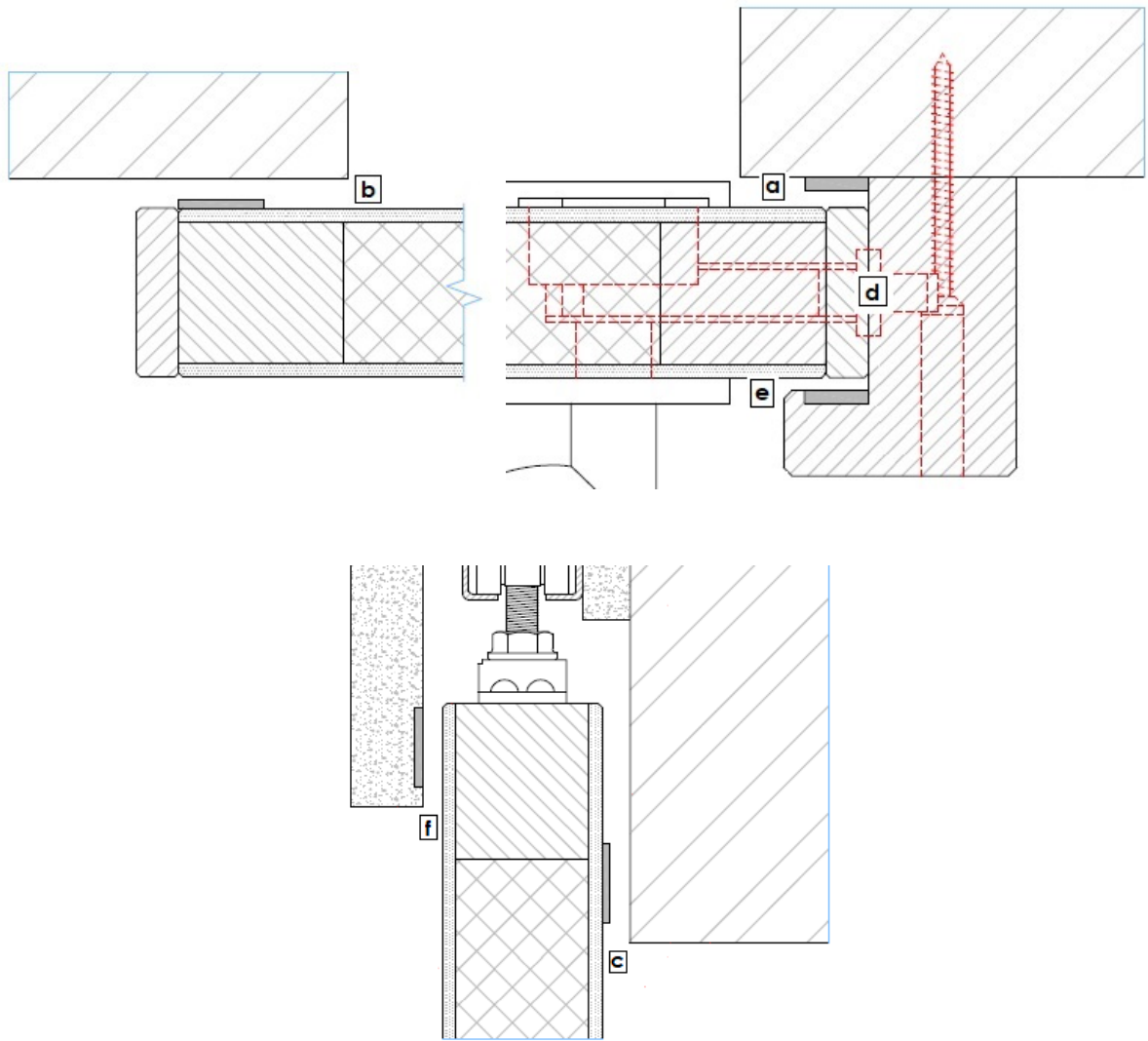
Figuur 4.8.1.2c



Figuur 6.2.1



Figuur 6.4.1



Figuur 6.4.2

Deze Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, ANPI, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "PASSIEVE BRANDBESCHERMING", verleend op 5 februari 2022.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 1 april 2022.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator



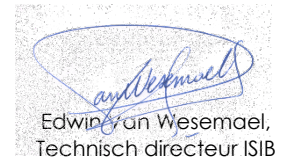
Eric Winnepeninckx,  
Secretaris-generaal



Benny De Blaere,  
Directeur



Alain Verhoyen,  
Directeur-generaal ANPI



Edwin van Wesemael,  
Technisch directeur ISIB

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accreditbaar systeem. De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment  
[www.eota.eu](http://www.eota.eu)



Europese Unie voor de technische goedkeuring in  
de bouw  
[www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)



World Federation of Technical Assessment  
Organisations  
[www.wftao.com](http://www.wftao.com)